

Rely on us.SM

Novavit[®] F 918 SUPREME BIO

Szybka seria farbowa bazująca na olejach roślinnych, dedykowana do druku S+W

Farba procesowa K+E[®] do druku arkuszowego

Cechy produktu

- Novavit[®] F918 SUPREME BIO jest serią wysoko zapigmentowaną, świeżą w kałamarzu o bardzo szybkim utrwalaniu, opierająca się na olejach roślinnych.
- Jest uniwersalną farbą offsetową dedykowaną do wszystkich multi-kolorowych maszyn drukarskich, również do druku z odwracaniem.
- Novavit[®] F918 SUPREME BIO charakteryzuje stabilnością druku, doskonałymi właściwościami schnięcia, szybką możliwością dalszej obróbki zadrukowanych arkuszy, wysoką odpornością na ścieranie.

Zalety Novavit[®] F918 SUPREME BIO

- Bardzo szybkie utrwalanie.
- Doskonała drukowalność również na maszynach z odwracaniem.
- Najwyższa ostrość wydruku.
- Bardzo wysoki połysk.
- Najnowszy system spoiw oraz doskonały balans wodno – farbowy.
- Wysoka stabilność druku.
- Bardzo silna odporność na ścieranie.
- Idealnie nadaje się do błyszczących papierów powlekanych.



FlintGroup

Novavit® F918 SUPREME BIO



	Odporności					Właściwości drukowe								
	Światło	Alkohol	Rozpuszczalniki	Alkalia	Laminacja	Przyrost punktu	Półysk	Penetracja podłoża	Utrwalanie przez utlenianie	Odporność na scieranie	Podatność na szybką obróbkę	Druk na papierach i kartonach z połyskiem	Druk na papierach i kartonach niepowlekanych	Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych
Novavit® F 918 SUPREME BIO						7	6	6	5	6	6	7	5	6
Novavit® 1 F 918 SUPREME BIO Yellow	5	+	+	+	+	1 = cecha słabo wyrażona; 7 = cecha silnie wyrażona								
Novavit® 2 F 918 SUPREME BIO Magenta	5	+	+	-	+	Ocena właściwości barwnych była dokonana w standardowych warunkach drukarskich. W indywidualnych przypadkach, w specjalnych warunkach, jak w druku o bardzo wysokich gęstościach farby, klasyfikacja niektórych właściwości może być inna.								
Novavit® 4 F 918 SUPREME BIO Cyan	8	+	+	+	+									
Novavit® 918 SUPREME BIO Black, fast blue-toned	8	+	+	+	+									
Światłoodporność wg ISO 12040: Od 1 (niska) do 8 (wysoka) Odporność wg ISO 2836: + = odporność wykazana - = brak odporności														

Schnięcie

Farba świeża w kałamarzu.

Podłoża

Idealna do błyszczących i matowych powlekanych papierów i kartonów. Znajduje zastosowanie także na niepowlekanych papierach i kartonach.

Uwagi

Novavit® 918 SUPREME BIO zapewnia wysoką stabilność procesu druku, gwarantuje równocześnie najwyższą jakość i maksymalną wydajność ekonomiczną. Ponadto seria ta wykazuje bardzo dobrą przydatność w druku ze zredukowanym alkoholem. Spełnia normę ISO 12647-2.

Wyjątki

Farba nie nadaje się do zadruku opakowań spożywczych bez zastosowania bariery funkcjonalnej.

Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając dostęp do szerokiej gamy produktów.

Farby i lakiery. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając osiągnięcie celów businessowych. Wspólnie z produktami Flint Group, możesz prowadzić swój business z pewnością siebie i spokojną głową.

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Flint Group Poland Sp. z o.o.
Packaging & Narrow Web
Ul.Kościelna 8/10
95-050 Konstantynów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48(42)211 00 22
printmedia.eu@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nazwy handlowe produktów Flint Group Germany GmbH oznaczone symbolem ® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.